

## OPRINT3

«Pour usage expérimental»

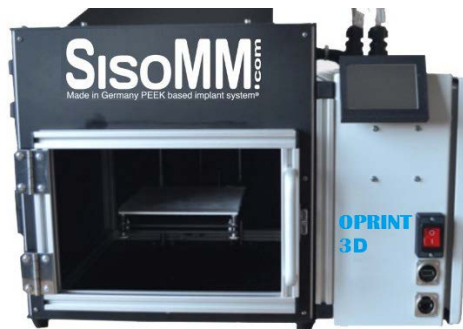
Imprimante 3D

spécialement adaptée  
pour les

PEEK

Laboratoires  
et Cabinets dentaires

L'imprimante 3D **OPRINT3** imprime, à haute température et en quelques minutes jusqu'à plusieurs morceaux à la fois, votre fichier .stl en matériau polymère, bio-inerte, bio-compatible et stérilisable.



Conçue pour l'impression du PEEK, ISO-élastique avec l'os, avec un excellent comportement en prothèses dentaires.

Vous pouvez bénéficier du savoir-faire et des années d'expérience avec notre équipe PEEK-PERSO.

Nous offrons une solution d'impression sur mesure avec le PEEK pour les laboratoires dentaires et les dentistes en remplacement des métaux.

# Avantages du processus d'impression 3D pour PEEK contre d'autres procédés de fabrication :

L'impression 3D utilise une méthode d'addition plutôt que d'autres méthodes de fabrication tels que le moulage par injection ou fraisage CNC.

Cela signifie que l'objet est construit couche par couche, tandis que dans la méthode de fabrication soustractive, l'objet est usiné à partir d'un bloc, ce qui entraîne des déchets de matériaux.

## 1-Clic :

La méthode en 1-clic est facile à utiliser, l'imprimante 3D fait elle-même une étude intensive avant l'impression - contrairement aux autres procédés de fabrication. Profitez de notre expertise, suivez directement nos paramètres et imprimez vos fichiers .stl.

## Économie de matériau :

Les procédés de fabrication soustractive produisent beaucoup de déchets. Notre fabrication additive conçoit les produits d'impression 3D sans perte de matière dû à la production. C'est donc un procédé de fabrication rentable avec un stock très faible. Notre procédé est breveté et il est unique au monde !

## Coût d'achat :

Considérant le faible coût des déchets, le temps de travail réduit, le recours à moins d'instruments, une meilleure adhérence des surfaces avec l'utilisation de notre source plasma OPLASMA, le procédé **OPRINT3** est hyper efficace.



## Court temps de préparation :

Un des grands avantages de l'impression 3D est le faible temps de démarrage avant la production. Très rapidement, la machine est prête à produire des pièces.

## Faible coût d'entretien :

L'imprimante **OPRINT3** demande peu d'entretien, elle est facile à nettoyer. En cas de panne la réparation est garantie en 48H, éventuellement la machine sera échangée (Il faudra alors rajouter le temps de port relatif à chaque pays); Cette garantie est gratuite pendant 12 mois.

## Description :

La chambre est complètement fermée, construite avec des pièces en métaux non réactifs, qui garantissent un profil bien défini de température pendant tout le processus d'impression.

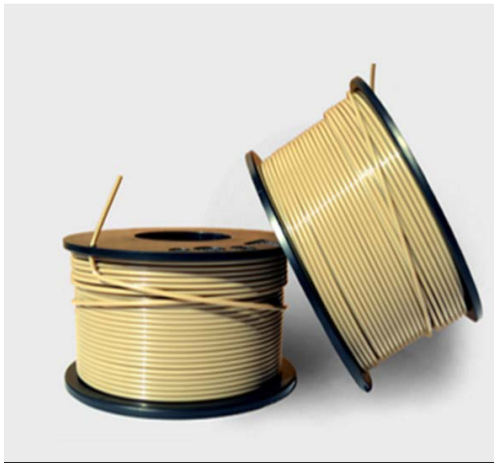
La «hot end» et la buse ont été spécialement développées pour l'impression du PEEK permettant une température jusqu'à 420° Celsius.

Le lit de chaleur est spécialement conçu pour une adhérence optimale du matériau PEEK.

Logiciels spéciaux pour le PEEK : Impression de la procédure PEEK en 1 Clic.

Volume d'impression : 155 x 155 x 155 mm.

## Filament adapté pour être utilisé comme dispositif médical



Dans l'impression 3D utilisant la technologie de modélisation de dépôt de matière fondue, les matériaux sont utilisés sous forme de filament avec un diamètre standard de 1,75 mm.

Notre filament est introduit dans un dispositif chauffé à une température suffisante pour faire fondre la matière. Sous la forme fondue, le matériau est alors extrudé couche par couche par une buse sur une plate-forme jusqu'à l'obtention de la structure tridimensionnelle finie. (éventuellement à plusieurs endroits pour faire plusieurs «print-jobs» en même temps).

Afin de permettre aux professions dentaires de profiter de notre technologie, nous proposons des polymères sous forme de filaments qui rendent possible l'application de l'impression 3D FFF (Fused Filament Fabrication) pour les différents besoins en Prosthodontie.

Les dispositifs PEEK imprimés peuvent être sur-imprimés sur des matériaux supplémentaires, nous livrons les filaments nécessaires sur votre demande.

| <b>General information</b>  |  |
|---|--|
| <b>Type</b>   | Custommade product                             |
| <b>Assembled or kit</b>   | Assembled                                      |
| <b>Technology</b>   | Fused Filament Fabrication (FFF)               |
| <b>Material</b>   | PEEK and all high melting temperature polymers |
| <b>Performance</b>  |  |
| <b>Build volume</b>   | 155 x 155 x 155 mm                             |
| <b>x / y resolution</b>   | 0.5 mm   |
| <b>z resolution</b>   | 0.1 mm   |
| <b>Reproducibility</b>  | 0,1 mm   |
| <b>Minimum layer thickness</b>  | 100 µm   |
| <b>Maximum later thickness</b>  | 400 µm   |
| <b>Print speed optimum for PEEK</b>   | 10 - 30 mm / sec                               |
| <b>Material</b>   |  |
| <b>Number of extruders</b>  | 1  |
| <b>Nozzle diameter</b>  | 0.4 mm   |
| <b>Filament diameter</b>  | 1.75 mm  |
| <b>Print bed</b>  | Heated up to 120° C                            |
| <b>Connectivity</b>   | USB, SD Card, Ethernet                         |
| <b>Technical Features</b>   |  |
| Full Metal HotEnd with heating up to 420° C (making it possible to print all high temperature thermoplastic polymers) |  |
| Integrated water cooling system for HotEnd sinking and motor cooling  |  |
| Build chamber   |  |

info@sisomm.com  
www.fr.sisomm.com

SisoMM® bvba  
BELFIUS IBAN: BE78068891174086  
BIC: GKCCBEBB  
BE/CA01/1-06602-MDD

Genkersteenweg 470,  
B- 3500 Hasselt,  
Belgium  
BE 0829928436

Fabricant d'Implants ISOélastiques Metalfree en Chirurgie Maxillo-Faciale  
ISO 13485 Certifié CE 499 et CE- Pays étrangers

www.fr.3dprinterpeek.com